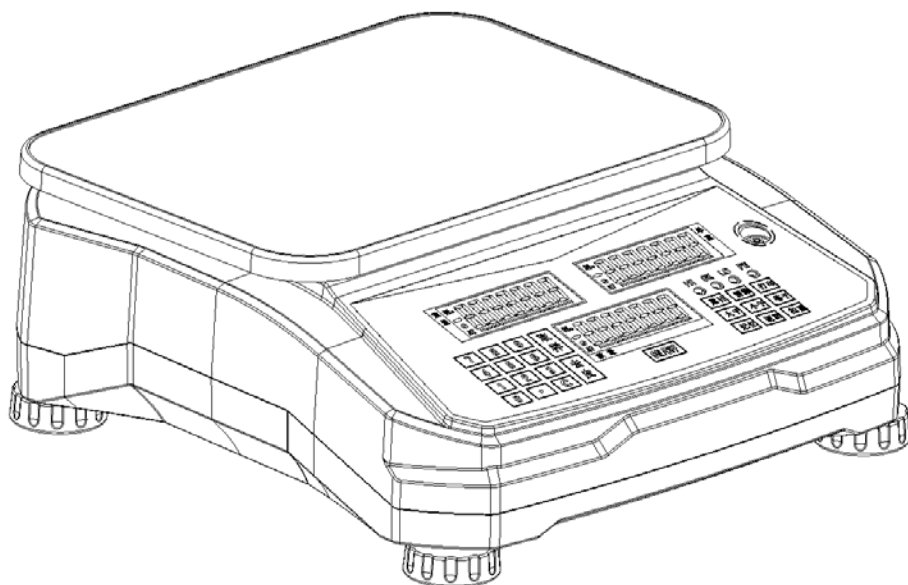




(苏)制 00000715 号-1

陆航 SCT 系列电子计数秤 操作说明书



目录

【1】	注意事项.....	3
1.1	常规注意事项	
1.2	使用前注意事项	
【2】	安装.....	4
2.1	秤体安装	
2.2	电池更换	
【3】	说明.....	5
3.1	主要参数	
3.2	电源说明	
【4】	显示.....	5
4.1	面板说明	
4.2	按键定义	
4.3	显示定义	
【5】	操作.....	7
【6】	功能设置.....	15
【7】	RS232 输出格式.....	19
【8】	出错信息.....	21
【9】	详细规格.....	21
【10】	产品质保.....	22

感谢您购买汤姆斯公司出品的 SCT 系列电子计数秤。本说明书详细介绍了 STC 系列电子计数秤的安装、操作和保养等方面的内容。为了您更好的使用 SCT 系列电子计数秤，请在使用前，仔细阅读本说明书。

【1】 注意事项

1.1 常规注意事项

- 不得砸落物体到秤盘上
- 不得将电子秤置于恶劣环境下使用
- 请在电子秤规定环境下使用
- 拿取电子秤时，请勿着力于秤盘
- 长期不使用，请每隔 3 个月充次电，使用前再次充电
- 电子秤的维修只能由专业人员进行

1.2 使用前注意事项

1. 请将本产品放置于稳固、平坦的工作台上使用，勿放置在易受振动或摇晃的工作台上使用，并调整 4 只调整脚，使产品保持平稳，直至水平泡被调整至水平位置。
2. 请使用独立电源，避免其它电器干扰。
3. 打开电源时，确保秤盘上无重物。
4. 使用前，请先通电预热 3-5 分钟。
5. 使用本产品时，被称重的物体的重心应放置于秤盘的中心区域，且物体的外缘不要超过秤盘范围，确保称量的准确性。

【2】 安装

2.1 秤体安装

1. 打开包装箱，箱内有以下物品：

序号	名称	单位	数量
1	电子秤秤体	件	1
2	秤盘	件	1
3	说明书	份	1
4	合格证保修卡	份	1
5	内包装材料	套	1
6	适配器	个	1

2. 将秤体放在结实的水平工作台上，调整秤脚，将面板上水平指示仪的水平泡调到中心圆内，使秤平稳。

3. 装上秤盘，按【开/关】键开机，进入称重状态。

2.2 更换电池

1. 取下秤盘，打开秤体，拔掉电池插头。

2. 将新电池换上，注意极性不能反接，正负极千万不能短接。

警告：铅酸电池的正负极不能短路或反接，否则将损坏电池，引发燃烧。

正确的接法：红线接电池的红色端口，黑线接电池的黑色端口。

3. 将上盖合上，固定螺丝，装上秤盘，完成电池更换。

【3】说明

3.1 主要参数

准确等级：III

精度：（3000-300000）d，（3000d, 双量程）为认证规格

系统工作电压：5V

采样速度：20 次/秒

内部解析度：100 万

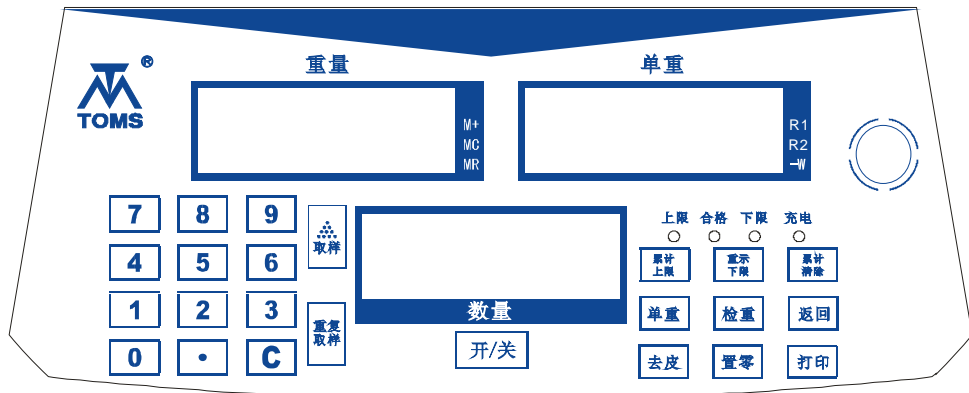
3.2 电源说明

适配器规格：输入 100V~240V，输出 12V/1A

电池规格：6V4AH

【4】显示

4.1 面板指示



SCT 操作面板

说明：使用检重功能时，上限（红灯）、合格（绿灯）、下限（黄灯）对应指示。充电指示红灯表示充电中，绿灯表示充满。

4.2 按键定义

【0~9】：屏幕显示数字输入

【.】：小数点输入

【C】：清除显示屏显示的数字

【取样】：计算一个新的平均单重

【重复取样】：重新计算一个新的平均单重

【开/关】：开机键/关机键

【去皮】：执行去皮功能

【置零】：执行置零功能

【打印】：执行打印功能

【单重】：输入单重值后按此按键进行确认单重值

【检重】：配合其他按键进行上下限功能的设置

【返回】：设置时，执行返回到称重界面功能

【累计/上限】：1. 称重状态时，执行累计功能，M+符号亮

2. 配合检重键进行上限值的输入

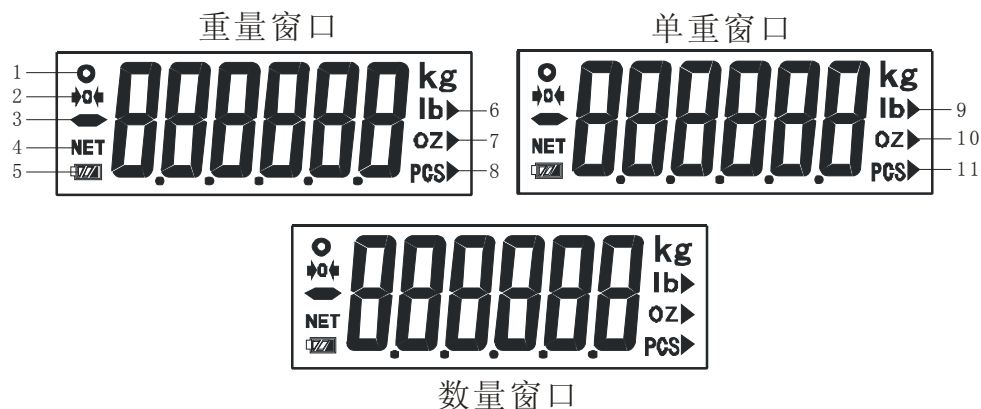
【重示/下限】：1. 称重状态时，执行重示功能，MR 符号亮

2. 配合检重键进行下限值的输入

【累计清除】：执行累计值清除的功能，MC 符号亮

注意：按按键时间小于 1 秒

4.3 显示定义



编号	描述	编号	描述
1	稳定符号	7	重示符号
2	零点符号	8	累计清除符号
3	负数符号	9	R1 量程符号
4	净重符号	10	R2 量程符号
5	电池符号	11	取样数量不足
6	累计符号		输入单重不足

【5】操作

5.1 电子秤的开关

开机：按【开/关】键，显示屏经过自检，显示最大称量，显示软件版本号，然后进入称重界面。

关机：按【开/关】键，直接关闭电子秤。

5.2 计数模式

SCT 有三个显示窗口。重量、单重、数量信息可以分别显示在这些窗口内。

5.3 设定一个平均单重

若未设定平均单重，屏幕上的单重和数量都将显示“0”。

加样品取样：

1. 放置一些样品在秤盘上。
2. 通过数字键盘输入样品数量，输入的数值显示在单重窗口上。
3. 按【取样】键，单重窗口显示单重值，数量窗口显示取样数值。
4. 屏幕显示已设定的平均单重及数量。

去皮后取样：

1. 放置容器在秤盘上。
2. 按【去皮】键，重量窗口将显示“0”，NET 符号显示。
3. 放置一些样品在容器内。
4. 通过数字键盘输入样品数量，输入的数值显示在单重窗口上。
5. 按【取样】键，单重窗口显示单重值，数量窗口显示取样数值。

直接输入一个已知的平均单重：

1. 输入已知的单重，按【单重】键，单重窗口显示“单重值”。
2. 放全部物品到秤盘上。
3. 开始计数，得到结果。

5.4 累计模式

累计功能通过按【累计/上限】键执行，最多累计 10 笔，可以逐笔查看或打印。

注意：只有在稳定符号出现时，才能执行累计。执行累计功能后，M+符号显示。

1. 按 5.3 步骤进行取样计数
2. 按【累计/上限】键，单重窗口短时显示“当前累计笔数”，1 秒后自动回复到计数界面。
3. 按步骤 2 进行多次累计功能

5.5 重示功能

重示功能具有查看累计结果和逐笔查看累计信息的作用。执行重示功能后，MR 符号显示。

1. 按 5.4 步骤进行一次或者多次累计后。
2. 按【重示/下限】键，重量窗口显示“总累计重量值”，单重窗口显示“MR-ALL（总累计次数）”，数量窗口显示“总累计数量值”。按打印键可以打印出总累计值。
3. 连续按【置零】键，可递减查看内部 10 笔，各笔累计的情况。
4. 连续按【去皮】键，可递增查看内部 10 笔，各笔累计的情况。
5. 按【返回】键，回到计数界面。

5.6 累计清除功能

累计清除功能具有清除累计结果和清除逐笔累计值的作用。执行累计清除功能后，MC 符号显示。

1. 按 5.4 步骤进行一次或者多次累计后。
2. 按【累计清除】键，重量窗口显示“总累计重量值”，单重窗口显示“MR-ALL(总累计次数)”，数量窗口显示“总累计数量值”。
再按【累计清除】键，清除累计所有信息，取消累计功能。
3. 连续按【置零】键，可递减查看内部 10 笔累计信息，按【累计清除】键，可清除当前这笔累计信息。
4. 连续按【去皮】键，可递增查看内部 10 笔累计信息，按【累计清除】键，可清除当前这笔累计信息。
5. 按【返回】键，回到计数界面。

5.7 重量检重

在功能设置内，设置重量检重模式，设置检重报警区间。设置方法请查看功能设置。

注意：L0 小于 HI，大于 9d，才能执行此功能

1. 在计数界面，按【检重】键，重量窗口显示“检重报警区间”，单重窗口显示“单重值”，数量窗口显示“LIMIT”。
2. 按【重示/下限】键，重量窗口显示“检重报警区间”，单重窗口显示“下限重量值”，数量窗口显示“L0”，通过数字键更改下限重量值，按【取样】键确认，完成下限重量值设置。

3. 按【累计/上限】键，重量窗口显示“检重报警区间”，单重窗口显示“上限重量值”，数量窗口显示“HI”，通过数字键更改上限重量值，按【取样】键确认，完成上限重量值设置。
4. 按【返回】键，回到计数界面。
5. 按【检重】键，再按【重复取样】键，开启检重功能。
6. 如需关闭检重功能，按【检重】键，再按【返回】键，可关闭。

5.8 数量检重

在功能设置内，设置数量检重模式，设置检重报警区间。设置方法请查看功能设置介绍。

注意：L0 小于 HI，数量为整数，大于 9d，才能执行此功能

7. 在计数界面，按【检重】键，重量窗口显示“检重报警区间”，单重窗口显示“单重值”，数量窗口显示“LIMIT”。
8. 按【重示/下限】键，重量窗口显示“检重报警区间”，单重窗口显示“下限数量值”，数量窗口显示“L0”，通过数字键更改下限数量值，按【取样】键确认，完成下限数量值设置。
9. 按【累计/上限】键，重量窗口显示“检重报警区间”，单重窗口显示“上限数量值”，数量窗口显示“HI”，通过数字键更改上限数量值，按【取样】键确认，完成上限数量值设置。
10. 按【返回】键，回到计数界面。
11. 按【检重】键，再按【返回】键，开启检数功能。
12. 如需关闭检数功能，按【检重】键，再按【返回】键，可关闭。

5.9 单点标定（非认证机型）

单点标定用于使用者在首次使用本产品修正 G 值误差或者在使用过程中称重不准时使用。

注意：请在符合电子秤工作环境下进行标定工作。

1. 在关机的状态下，按住【取样】键，再按【开/关】键，进入内部功能设置，重量窗口显示“SET”，单重窗口显示“0”。
2. 按数字键输入“1139”，按【取样】键，重量窗口显示“CAL”，单重窗口显示“1Point”，数量窗口显示“C-Zero”。
3. 确认秤盘上无重量，按【去皮】键，进行零点标定，成功后数量窗口显示“加载砝码重量值”。
4. 如需修改“加载砝码重量值”，分别按【去皮】【置零】键，可变换砝码重量值。
5. 秤盘放上所需对应的砝码，稳定 3-5 秒后，按【取样】键，成功后显示“PASS”，取下秤盘上的砝码，再按【取样】键，返回到内部功能设置界面。
6. 按【返回】键，重新倒数，回到称重界面。

5.10 单位设置（非认证机型）

单位设置一般不需要修改，厂内已设置好，如需修改，请按以下步骤进行。包含：g，kg，lb，oz 单位。

注意：按法规要求，只允许 kg 和 g 作为计量单位。

1. 在关机的状态下，按住【取样】键，再按【开/关】键，进入内部功能设置，重量窗口显示“SET”，单重窗口显示“0”。
2. 按数字键输入“1132”，按【取样】键，重量窗口显示“UNIT”，单重窗口显示“1132”，数量窗口显示“单位”。
3. 按【1】键，可以切换不同单位，选择所需单位，按【取样】键，返回到内部功能设置界面。
4. 按【返回】键，重新倒数，回到称重界面。

5.11 最小零点显示设置

最小零点显示一般不需要修改，厂内已设置好，如需修改，请按以下步骤进行。

注意：按法规要求，只允许设置0。

1. 在关机的状态下，按住【取样】键，再按【开/关】键，进入内部功能设置，重量窗口显示“SET”，单重窗口显示“0”。
2. 按数字键输入“1136”，按【取样】键，重量窗口显示“Auto-Z”，单重窗口显示“1136”，数量窗口显示“最小零点显示值”。
3. 按【1】键，可以切换不同最小零点显示值(0-1-2-3)，选择所需显示值，按【取样】键，返回到内部功能设置界面。
4. 按【返回】键，重新倒数，回到称重界面。

5.12 线性标定（非认证机型）

在电子秤的量程范围内，进行 3 段线性标定。由于不当方法的线性标定时产生的误差会影响到以后的每次称量值，所以不建议客户做线性标定。出厂前已做过标定。

注意：请在符合电子秤工作环境下进行标定工作。

1. 在关机的状态下，按住【去皮】键，再按【开/关】键，进入线性标定界面，重量窗口显示“CAL”，单重窗口显示“LinE”，数量窗口显示“C-Zero”。
2. 确认秤盘上无重量，按【去皮】键，进行零点标定，成功后数量窗口显示“1/3 最大称量砝码值”。
3. 秤盘放上所需对应的砝码，稳定 3-5 秒后，按【去皮】键，进入下一段线性标定界面，数量窗口显示“2/3 最大称量砝码值”。
4. 秤盘放上所需对应的砝码，稳定 3-5 秒后，按【去皮】键，进入下一段线性标定界面，数量窗口显示“3/3 最大称量砝码值”。
5. 秤盘放上所需对应的砝码，稳定 3-5 秒后，按【去皮】键，数量窗口显示“PASS”。
6. 按【去皮】键，重新倒数，回到称重界面。

【6】功能设置

在关机的状态下，按住【置零】键，再按【开/关】键，进入使用功能设置界面，重量窗口显示“SCALE”，单重窗口显示“FunC”，数量窗口显示“SET”。

6.0 背光设置

按【0】键，重量窗口显示“FunC0”，单重窗口显示“LiGh”，数量窗口显示“背光方式”。按【0】键，可切换背光方式。

“OFF”：无背光

“ON”：背光常亮

“Auto”：自动背光（无重量时，无背光，重量大于 9d 后，背光点亮）

6.1 抗振设置

按【1】键，重量窗口显示“FunC1”，单重窗口显示“FiLt”，数量窗口显示“抗振强度值”。按【1】键，可切换（1-5）级抗震。值越大，越抗振。

6.2 波特率设置

按【2】键，重量窗口显示“FunC2”，单重窗口显示“bAud”，数量窗口显示“波特率值”。按【2】键，可切换（9600-19200-4800）波特率。

6.3 检重蜂鸣器设置

按【3】键，重量窗口显示“FunC3”，单重窗口显示“CK-bz”，数量窗口显示“ON或OFF”。按【3】键，可切换。

6.4 检重报警区间设置

按【4】键，重量窗口显示“FunC4”，单重窗口显示“Limit”，数量窗口显示“区间”。按【4】键，可切换。

“in”：合格区间报警（亮绿灯报警）

“un”：低于下限，高于上限报警（亮黄灯，红灯报警）

“Hi”：高于上限报警（红灯报警）

“Lo”：低于下限报警（黄灯报警）

6.5 检重(重量/数量)设置

按【5】键，重量窗口显示“FunC5”，单重窗口显示“CK-S”，数量窗口显示“WEiGH/PCS”。按【5】键，可切换。

“WEiGH”：重量检重模式

“PCS”：数量检重模式

6.6 打印方式设置

按【6】键，重量窗口显示“Func6”，单重窗口显示“Prt”，数量窗口显示“打印方式”。按【6】键，可切换。

“PrtPr”：按【打印】键打印

“PrtCo”：连续输出打印

“PrtST”：稳定输出打印

“PrtMr”：累计输出打印

6.7 外接设备设置

按【7】键，重量窗口显示“Func7”，单重窗口显示“Prt-d”，数量窗口显示“设备名称”。按【7】键，可切换。

“K.P205”：连接打印机 K.P205 设备

“SCr”：连接大屏幕显示

“PC”：连接电脑

“dot-MA”：连接微型打印机

6.8 大屏幕显示方式设置

按【8】键，重量窗口显示“Func8”，单重窗口显示“SCrEEEn”，数量窗口显示“显示方式”。按【8】键，可切换。

“PCS”：大屏幕显示 PCS 值

“WEiGht”：大屏幕显示重量值

6.9 自动去皮设置

按【9】键，重量窗口显示“Func9”，单重窗口显示“AtarE”，数量窗口显示“YES（开启）/no（关闭）”。按【9】键，可切换。

6.10 计数解析设置

按【.】键，重量窗口显示“FuncA”，单重窗口显示“SMPL”，数量窗口显示“E/d”。按【.】键，可切换。

“E”：根据外部重量值进行计算数量

“d”：根据内码值进行计算数量

6.11 RS232 输出累计内容设置

按【重复取样】键，重量窗口显示“Pr-ALL”，单重窗口显示“ ”，数量窗口显示“SET-MP”。按【累计/上限】键，可切换。

“Pr-ALL”：计数界面时，按【累计/上限】时，打印输出每一笔累计值，按【重示/下限】键显示总累计信息时，按【打印】键，可以打印输出总累计信息。

“nP-ALL”：计数界面时，按【累计/上限】时，不能打印输出每一笔累计值，可直接按【重示/下限】键显示总累计信息时，按【打印】键，打印输出总累计信息。

6.12 RS232 输出内容设置

按【单重】键，重量窗口显示“Pr-Wt”，单重窗口显示“Pr-UWt ”，数量窗口显示“Pr-PCS”，表示重量，单重，数量都可以打印输出。

1. 按【累计/上限】键，可切换重量窗口显示“nP-Wt”（不输出重量信息）
2. 按【重示/下限】键，可切换重量窗口显示“nP-UWt”（不输出单重信息）
3. 按【累计清除】键，可切换重量窗口显示“nP-PCS”（不输出数量信息）

按需求设置以上功能，设置完成后，按【取样】键确认，重新倒数，返回称重界面。

【7】RS232 输出格式

7.1 RS232 连接

DB9 接头供其他设备通讯连接用。

连接的引脚分配如下：

PIN2=TXD, PIN3=RXD, PIN5=GND

设置方式：

数据位 8 位，无奇偶校验，停止位 1 位，波特率可调

7.2 RS232 格式

设有连续、按键、稳定三种打印格式：

G/W:	92.6 g
U/W:	0.92625 g
QTY:	100 PCS

G/W 表示毛重，T/W 表示净重

U/W 表示单重

QTY 表示数量

累计打印格式：

No. 01
G/W: 92.7 g
U/W: 0.92658 g
QTY: 100 PCS
No. 02
G/W: 92.7 g
U/W: 0.92658 g
QTY: 100 PCS
No. 03
G/W: 92.7 g
U/W: 0.92658 g
QTY: 100 PCS
TOTAL03
G/W: 278.1 g
U/W: 0.92658 g
QTY: 300 PCS

第一笔累计

第二笔累计

第三笔累计

总累计笔数

总累计重量

总累计数量

【8】 出错信息

症状	可能原因	解决办法
无法开机	没接电源或电池没电	检查电源电池连接
不能标定	不稳定环境 标定砝码不正确	移到合适的环境下 使用正确的标定砝码
W-over	超过最大称量+9d	减少称重物品
LOW-BAT	电池没电	进行充电
电池符号	电池快要没电	进行充电
P2-Err	开机起始零点超过 20%MAX.	拿掉加载物品，
AC-Err	累计笔数超过 10 笔	清除累计笔数
开机不归零	不稳定环境 检查秤盘周围是否干涉 传感器坏或主板问题	移到合适的环境下 清除干涉物 返回工厂维修
死机	无法关机，按键无反应，无法 称重等现象	切断电源和电池，再 次连接开机

【9】 详细规格

一般规格如下：

秤量	3kg	6kg
分度值	0.05/0.1/0.2/0.5/1g	0.1/0.2/0.5/1/2g
秤量	15kg	30kg
分度值	0.2/0.5/1/2/5g	0.5/1/2/5/10g

超高精度规格如下：（需定制）

秤量	3kg	6kg
分度值	0.01g	0.05g
秤量	15kg	30kg
分度值	0.1g	0.1g

【10】产品质保

感谢您使用汤姆斯衡器产品。在以后使用当中，我们会为您提供优良的售后服务，尽力确保及时解决您的问题。

如果您在购买本产品起一年内，本产品出现非人为损坏的故障，只需携带有效的购货发票和有效三包凭证，便可联系汤姆斯维修客服中心,享有免费的保修服务。

在下列情况下，本公司将酌情收费：

1. 因人为因素造成的损坏；
2. 因天灾造成的损坏；
3. 用户自行拆解或经非本公司授权人员维修；
4. 电池为易耗品,不属于保修范围；



(苏)制 00000715 号-1

南京汤姆斯衡器有限公司

地址：江苏省南京市江宁区麒麟门宝山路 77 号

邮编：211135

联系电话：025-84190797, 025-84121983

E-mail: sales-scale@toms168.com

网站: www.toms168.com

版本：VER-1.0

如有技术变更，恕不另行通知